

RTRAC Einbauanweisung für ARP Zylinderkopf Stehbolzen 204-4702 VW Golf 1,8L & 2,0L 16V
Damit sichergestellt ist, dass die Stehbolzen sich von Hand ganz in den Block einschrauben lassen, die Bohrungen im Block mit einem ARP Gewindereiniger (912-0005) reinigen.
Der ARP Satz 204-4705 besteht aus: 10 Stehbolzen 161mm lang M11 x 1,5 & 7/16-UNF 10 Scheiben 7/16 10 12-kt-Muttern 7/16-UNF, Schlüsselweite 1/2" ARP Ultra Torque Fett
Alle Teile vor Montage auf Beschädigung überprüfen
Stehbolzen von Hand mit einem 3/16" (4,8mm) Innensechskantschlüssel in den Block einschrauben. Ein Schraubensicherungsmittel ist hier nicht erforderlich. Falls Sie ein Schraubensicherungsmittel verwenden wollen, müssen Sie alle Muttern komplett anziehen, bevor das Schraubensicherungsmittel abgebunden hat.
Zylinderkopf-Dichtung und Zylinderkopf montieren
Die oberen Gewinde der Stehbolzen, die Anlageflächen der Muttern mit dem mitgelieferten ARP ULTRA TORQUE einstreichen.
Scheiben montieren und Muttern von Hand anziehen
Stehbolzen in der vom Fahrzeughersteller angegebener Montagereihenfolge zunächst alle mit 36Nm, dann mit 72Nm und letztlich mit 109 Nm gleichmässig anziehen. Dazu eine 12kt-Nuss mit Schlüsselweite 1/2" (12,7 mm) verwenden.
Auf allen ARP Verpackungen befindet sich ein Aufkleber mit Auftragsnummer, Gewicht und Datum. Diese Angaben sind erforderlich bei Reklamationen. Bitte heben Sie deshalb die Verpackung auf.
Stand: 17.02.13
RTRAC GmbH An der Salzstr. 8 97490 Poppenhausen Tel: 09725 5075 Mail: info@rtrac.de