

RTRAC Einbauanweisung für ARP Hauptlager Stehbolzen 209-5401

Damit sichergestellt ist, dass die Stehbolzen sich von Hand ganz in den Block einschrauben lassen, die Bohrungen im Block reinigen und ggf. mit einem Gewindebohrer M10 nachschneiden.

Der ARP Satz 209-5401 besteht aus:
10 Stehbolzen 102mm lang M10 & M10 x 1,25
10 Scheiben 10mm
10 12-kt-Muttern M10 x 1,25, Schlüsselweite 12mm
ARP Ultra Torque Fett

Alle Teile vor Montage auf Beschädigung überprüfen

Stehbolzen von Hand mit einem 4 mm Innensechskantschlüssel in den Block einschrauben.
Ein Schraubensicherungsmittel ist hier nicht erforderlich. Falls Sie ein Schraubensicherungsmittel verwenden wollen, müssen Sie alle Muttern komplett anziehen, bevor das Schraubensicherungsmittel abgebunden hat.

Zylinderkopf-Dichtung und Zylinderkopf montieren

Die oberen Gewinde der Stehbolzen, die Muttern und die Scheiben mit dem mitgelieferten ARP ULTRA TORQUE einstreichen.

Scheiben montieren und Muttern von Hand anziehen

Stehbolzen in der vom Fahrzeughersteller angegebenen Montagereihenfolge zunächst alle mit 27 Nm, dann mit 54 Nm und letztlich mit 82 Nm gleichmässig anziehen. Dazu eine 12kt-Nuss mit Schlüsselweite 12 mm verwenden.

Auf allen ARP Verpackungen befindet sich ein Aufkleber mit Auftragsnummer, Gewicht und Datum. Diese Angaben sind erforderlich bei Reklamationen. Bitte heben Sie deshalb die Verpackung auf.

Stand: 06.02.12

RTRAC GmbH
An der Salzstr. 8
97490 Poppenhausen
Tel: 09725 5075
Mail: info@rtrac.de